

# PATRÓN TÉCNICO LOGISTICO PTL



20  
25

**PTL**  
CD TUNJA

## ¿Cómo debemos almacenar nuestros productos?

En ABIN – Bev contamos con políticas y procedimientos que nos ayuden a mantener en máximo nivel de calidad de nuestros productos a lo largo de toda la cadena de distribución, uno de ellos es el Patrón Técnico Logístico (PTL) el cual establece una serie de requisitos que nos permite evaluar el proceso logístico para **ASEGURAR EL CUMPLIMIENTO DE LOS ESTÁNDARES DE CALIDAD.**



## Principales ítems a verificar durante la evaluación al PTL

Cada Equipo en el área de logística debe asegurar que el producto que sale de sus almacenes esté **PERFECTAS CONDICIONES**



Si se encuentra un Producto No Conforme durante el diligenciamiento del PTL



1

IDENTIFICAR PRODUCTO PNC

2

BLOQUEAR PRODUCTO

3

DAR PRODUCTO DE BAJA

1

Los pasillos deben permanecer despejados, garantizando los pasos peatonales y todas las zonas delimitadas.

2

El almacenamiento de producto terminado debe realizarse con una separación de 5CM mínima entre pallets y de 50CM entre pallets y pared esto para permitir labores de conteo, aseo y inspección de control de plagas.

3

El movimiento de la montacarga debe ser cuidadoso, respetando los limites de velocidad para evitar accidentes o daños al producto terminado, especialmente en el producto PET y LATA



PREGUNTA EN LA OWD  
DEL MONTCARGUISTA CARGUE Y  
DESCARGUE:

El operador de montacargas conoce y cumple con el PTL ( Patrón Técnico Logístico ) definido por SKU.  
Calidad en el almacenamiento

☐ NO

☒ SÍ

☐ NO APLICA



**BAVARIA**  
**A TODO CORAZÓN**